

Unité départementale du Littoral
Rue du Pont de Pierre
CS60036 – 59820 GRAVELINES

Rapport de l'inspection des installations classées

Partie nominative

EVIOSYS PACKAGING FRANCE SAS

Boulevard industriel

BP 209 OUTREAU

62203 BOULOGNE SUR MER CEDEX

Affaire suivie par : FORTIN Catherine

Téléphone : 03 28 23 81 69

Courriel : catherine.fortin@developpement-durable.gouv.fr

Nos Réf/ : H:_Commun\2_Environnement\01_Etablissements\Equipe_G2\EVIOSYS_ ExCROWN EMBALLAGES FOOD
FRANCE_Outreau_0007000869\3_AFFAIRES\2023_PAC nouvelle ligne_automatisation\EVIOSYS_RAPPORT_0007000869.odt

Objet : Instruction du porter- à- connaissance

Références : Courrier de l'exploitant à la préfecture du Pas-de-Calais en date du 15 février 2023 sur le projet d'automatisation de la sortie des palettes de boîtes et d'un projet de nouvelles lignes de boîtes.

Sommaire du Rapport

- 1.- Objet du rapport
- 2.- Présentation de l'établissement
- 3.- Présentation du porter-à-connaissance
- 4.- Conclusion et suites administratives

Rédacteur



Catherine FORTIN

Valideur

L'inspectrice de l'environnement
« spécialité Installations classées »



Amélie KICHENARADJOU

Approbateur

Le Chef de l'Unité Départementale du littoral,

Arnaud DEPUYDT

Unité départementale du Littoral
Rue du Pont de Pierre
CS 60036
59820 GRAVELINES

Rapport de l'Inspection des installations classées

Publié sur 

EVIOSYS PACKAGING FRANCE SAS

Boulevard industriel
BP 209 OUTREAU
62203 BOULOGNE SUR MER CEDEX

Sommaire du Rapport

- 1.- Objet du rapport
- 2.- Présentation de l'établissement
- 3.- Présentation du porter-à-connaissance
- 4.- Conclusion et suites administratives

I. Objet du rapport

Par bordereau en date du 24 février 2023, Monsieur le Préfet du Nord a transmis au service de l'inspection des installations classées, pour avis et rapport, le porter-à-connaissance de la société EVIOSYS PACKAGING FRANCE SAS, relatif à l'installation d'une nouvelle ligne de boîtes et à l'automatisation de la sortie des palettes de boîtes.

Le présent rapport a pour objet l'examen de ces documents.

II. Présentation de l'établissement

La société EVIOSYS exploite sur la commune de OUTREAU, une installation de fabrication d'emballage métalliques légers. Cet établissement est réglementé par l'arrêté préfectoral n°2019-

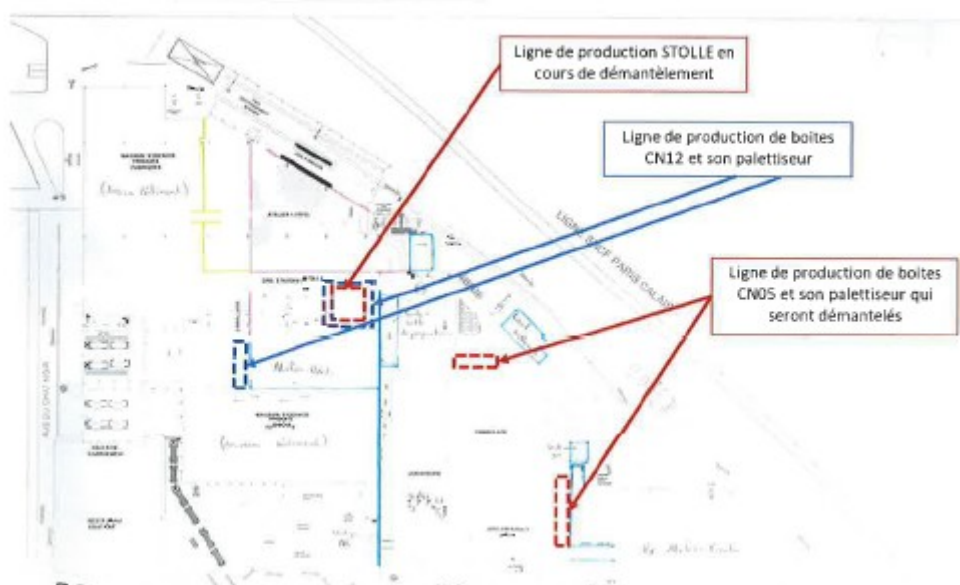
III. Présentation du porter-à-connaissance

III.1. Présentation du projet nouvelle ligne de boîtes CN12

Une nouvelle ligne de fabrication de boîtes trois pièces (CN12) sera installée à l'emplacement de l'ancienne ligne de boîtes deux pièces (STOLLE), laquelle n'est plus en service depuis 2014 et fait actuellement l'objet d'un démantèlement.

L'installation de la ligne CN12 est prévue au cours du second semestre 2023, pour une mise en service en janvier 2024. Elle remplacera la ligne de boîtes CN05, dont le démantèlement est programmé pour la fin de l'année 2023, certains de ses équipements étant réutilisés pour la mise en place de la nouvelle ligne CN12.

Localisation du projet nouvelle ligne CN12 sur le site



Concernant l'impact du projet sur la situation administrative du site, aucune modification des rubriques ICPE n'est à signaler :

- Rubrique 2560 : Travail mécanique des métaux : La puissance totale des machines dédiées au travail mécanique des métaux passe de 884 kW à 790 kW.
- Rubrique 2563 : Nettoyage – dégraissage : Le volume total de solvants ou produits utilisés passe de 575 litres à 1 430 litres. Depuis le dernier porter-à-connaissance de 2016, les évolutions suivantes ont été constatées :
 - 2 machines à laver les peignes sont désormais en service (contre 3 auparavant) ;
 - 2 fontaines de dégraissage de 90 litres utilisant des produits lessiviels ont remplacé les 2 anciennes fontaines au diluant organique.
- Rubrique 2925 : Matériel de manutention : Le site dispose désormais de 18 chargeurs de batteries produisant de l'hydrogène lors de la charge, pour une puissance maximale de courant continu utilisable de 74,68 kW (contre 56,84 kW précédemment), ainsi que de 3

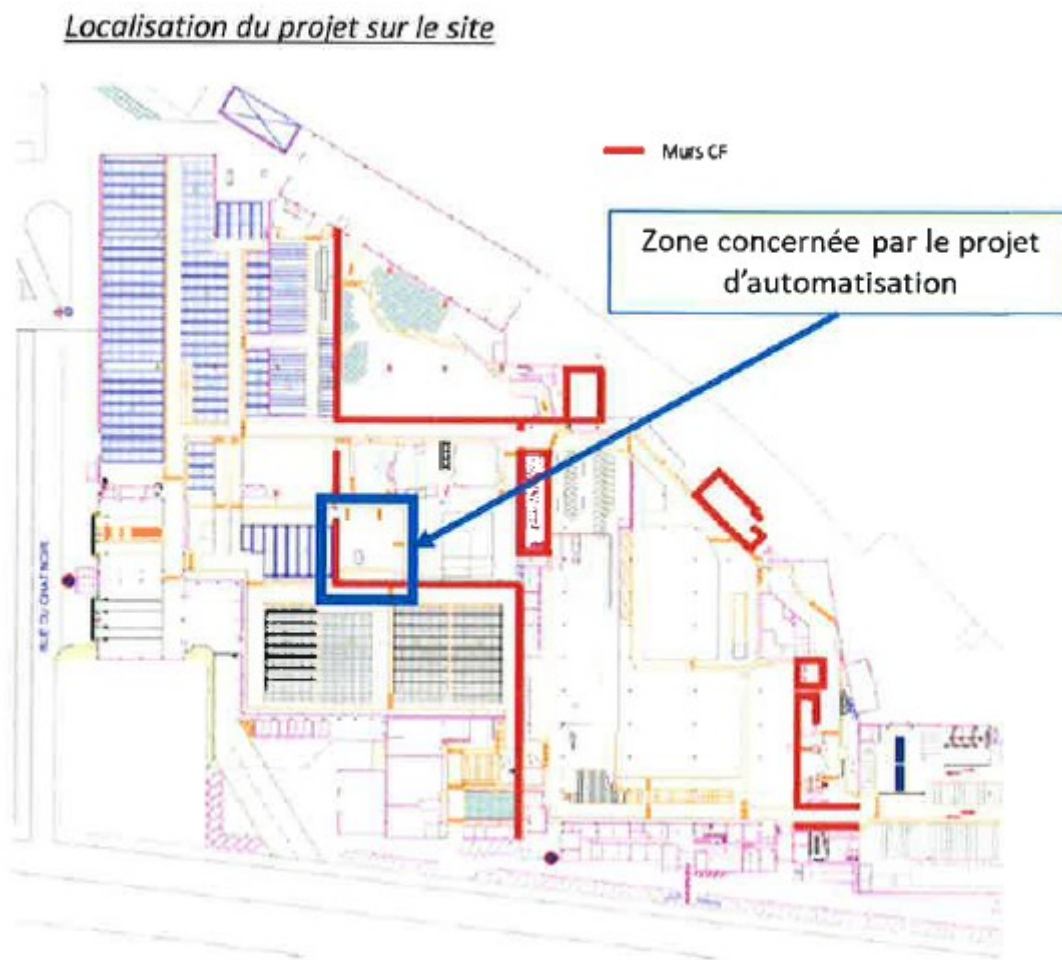
chargeurs de batteries au lithium, représentant une puissance de 26,64 kW.

Ces rubriques, soumises à déclaration, restent sous ce régime.

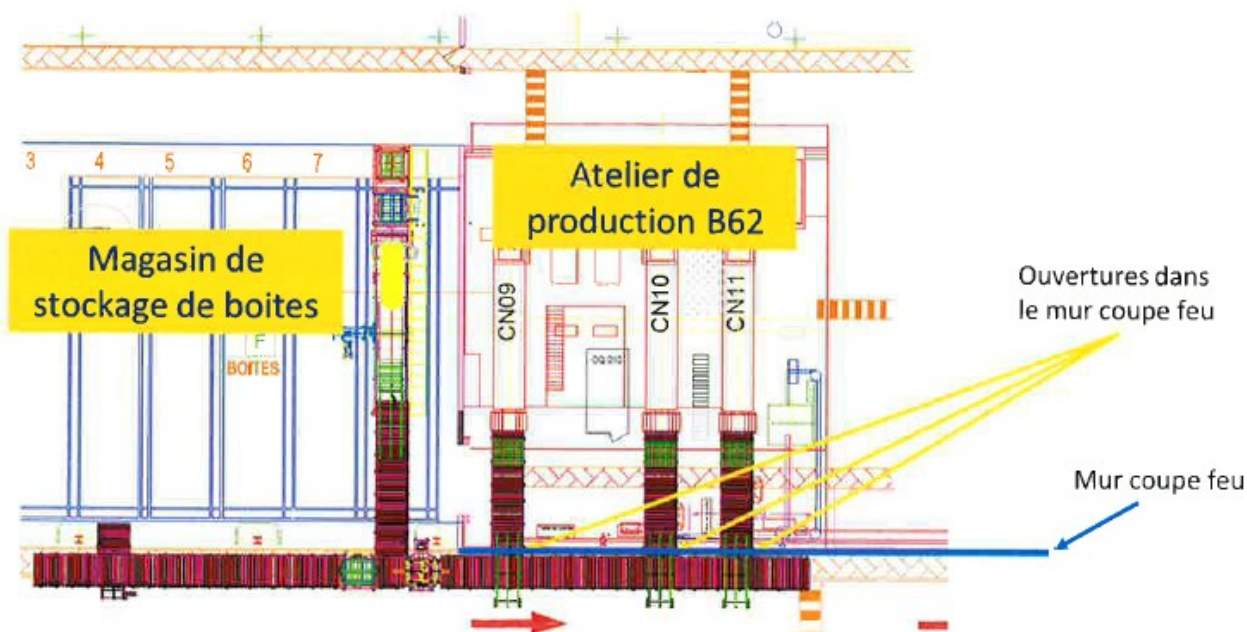
III.2. Projet d'automatisation de la sortie de palettes de boîtes

Le projet prévoit l'automatisation de l'évacuation des palettes de boîtes depuis les palettiseurs B62 vers le magasin de stockage.

Les plans suivant montrent le projet :



Plan du projet



Ce projet implique le passage des convoyeurs de palettes de boîtes en provenance des lignes CN9, CN10 et CN11 à travers le mur coupe-feu, ce qui nécessite le percement de ce dernier.

La zone B62, aujourd'hui dédiée à la production, est identifiée comme une zone à faible risque incendie dans l'étude réalisée par le CNPP en novembre 2021. La présence d'un mur coupe-feu s'explique par l'usage historique de cette zone en tant qu'espace de stockage.

Ce projet d'automatisation de la sortie des palettes n'entraîne pas la création de nouvelles rubriques ICPE et ne modifie pas les rubriques existantes.

IV. Conclusions et suites administratives

Le porter à connaissance porte sur des modifications jugées non-substantielles.

L'inspection des installations classées propose à, Monsieur le Préfet du Pas-de-Calais, d'acter ces modifications en délivrant un donner acte à l'exploitant.